

Kian industry

راهنمای کارکرد کنترلر فیلتر کیسه ای

[Www.kian-industryco.com](http://www.kian-industryco.com)

Kian industryCO.

Tel:88035924

ورود و خروج به منوی دستگاه 

ذخیره اطلاعات 

کم کردن یک واحد 

افزودن یک واحد 

طریقه تنظیمات

دستگاه کنترلر فیلتر کیسه ای موجود قابلیت تنظیم پارامترهای ذیل را دارا می باشد:

الف) زمان روشن T-ON

ب) زمان بین دو پالس T-OFF

ج) تعداد رله های کلی برای سیستم MAX RELAY

الف) زمان پالس یا زمان تحریک شیر برقی T-ON

با فشردن کلید  وارد منوی اصلی شده و با کلیدهای   منوی T-ON را انتخاب کرده سپس

با فشردن  وارد منوی T-ON شده. (زمان ها بر اساس میلی ثانیه می باشد.)

خواهشمند است زمان روشن بودن و تحریک شیر کمتر از ۲۰۰ میلی ثانیه انتخاب نگردد.

پس از انتخاب هر رقم با زدن کلید  به رقم بعدی خواهید رفت و تا انتها ادامه دهید تا کلمه Save را

مشاهده کنید

ب) زمان بین تحریک دو شیر متوالی T-OFF

با زدن کلید  وارد منوی اصلی شده و با کلید های  منوی **T-OFF** را انتخاب کرده سپس با فشردن  وارد منوی **T-OFF** شده. (زمان ها بر اساس میلی ثانیه می باشد).
پس از انتخاب هر رقم با زدن کلید  به رقم بعدی خواهید رفت و تا انتها ادامه دهید تا کلمه **Save** را مشاهده کنید

ج) تعداد شیر هایی که میخواهید تحریک کنید RELAY

با توجه به اینکه ماژولهای **PLC** مضربی از ۱۶ می باشند پس برای تحریک تعداد شیر برقی هایی که کمتر از مضر ب ۱۶ می باشند تعداد مشخص گردد.
بطور مثال برای یک فیلتر ۱۲ خانه ای (۱۲ شیر) یک ماژول ۱۶ تایی انتخاب خواهد شد ولی تعداد رله ها و یا شیرها را می بایست ۱۲ انتخاب کنیم که پس از تحریک شیر ۱۲ پروسه از شیر ۱ شروع به کار کند. برای این کار ابتدا کلید   وارد منوی اصلی شده با کلید های   منوی **RELAY** را انتخاب کرده سپس با فشردن  وارد منوی **RELAY** شده پس از انتخاب هر رقم با زدن کلید  به رقم بعدی خواهید رفت و تا انتها ادامه دهید تا کلمه **SAVE** را مشاهده کنید.

لازم به ذکر است تعداد انتخاب شده می بایست از تعداد خروجی های ماژول استفاده شده بیشتر نباشد.

د) ماکزیمم تعداد رله ها کلی برای سیستم MAX RELAY

این منو می بایست با سخت افزار همخوانی داشته باشد. یعنی برای ماژول ۱۶ خروجی **MAX 16** تعریف شود.