



شرکت کیان صنعت

طراح و سازنده سیستم های توزین و انتقال مواد



توزین نوار نقاله Belt Scale



توزین پیوسته مواد عبوری در نوارهای نقاله، عمده اجرای این سیستم در صنایع کانی فلزی و غیر فلزی انجام پذیر خواهد بود. بدین صورت که هر زمان نیاز به کنترل دبی عبوری مواد باشد، به راحتی اپراتور مربوطه بر روی صفحه کنترلر میزان مواد عبوری را با عبارت "تن در ساعت" مشاهده می کند و قابل توجه اینکه این سیستم قابلیت کنترل مواد عبوری بنا به فرمول انتخاب شده توسط دپارتمان تولید کارخانه را خواهد داشت که در توزین دینامیک به دو صورت Weigh feeder و Belt Scale قابل انتخاب می باشد که در سیستم اول میزان مواد عبوری به همراه کنترل دبی عبور مواد قابل دسترسی بوده، اما در سیستم دوم تنها میزان مواد عبوری به اپراتور نشان داده خواهد شد و هیچگونه احاطه ای بر کم یا زیاد کردن مواد نخواهد داشت.



- قابلیت نصب بر روی نوارها با عرض های مختلف
- قابلیت نصب بر روی نوارها با سرعت های مختلف
- استفاده از ۴،۲ و ۶ لودسل با در نظر گرفتن شرایط دقت بالا (۱ درصد)
- نصب سریع و ساده در محل
- کالیبراسیون ساده و ماندگار
- نمایشگر **INTECONT Plus** با قابلیت های زیر:
 - * دارای ۴ کانتر، یکی اصلی و سه عدد شیف
 - * نمایش Rate لحظه ای
 - * قابلیت دریافت Set Point در مواردی که سیستم بصورت ویفیدر مورد استفاده قرار گیرد
 - * ارسال اطلاعات از طریق پورت RS۲۳۲، RS۴۸۵
 - * دارای خروجی آنالوگ (۴-۲۰ میلی آمپر) متناسب با Rate
 - * دارای خروجی آنالوگ (۴-۲۰ میلی آمپر) جهت کنترل دور موتور
 - * دارای پالس خروجی جهت کانتر ثانویه

ارائه نرم افزار ذخیره اطلاعات:

- * ذخیره اطلاعات بصورت شیفی، روزانه، سالیانه و....
- * ترسیم نمودارهای مختلف جهت بررسی آماری
- * ارسال و انتقال اطلاعات تحت شبکه web
- * بررسی و کنترل نوارها بصورت online خارج از کارخانه



شرکت کیان صنعت

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

website: www.kian-industry.com

توزین نوار نقاله Belt Scale



Rang Of Use

Belt weighers are used for the continuous Acquisition of flow rates and totalized amounts

fitted in either new or existing belt conveyors they can be employed for a variety of tasks:

- *Measurement of production rates in plants
- accountability of received and shipped
- *amounts
- *maximum or minimum load limit alarms
- *Batching, in loading stations
- *pre-feeder contro

Main Features

Fully floating weigh carriage for simple Calibration

cost effective modular design

highly accurate, proven And rugged design

two, four and six dler configurations

-integrated test weight Receptors or optional lever arm Operated stored in place test weights

Intecont Plus Controller

- *Application: belt weigher or weigh feeder
- *High precision PID controller
- *High resolution L/C measurement
- *Accurate speed measurement
- *Four totalizer counter
- *Analog retransmission of actual flow rate
- *Communication port for PC/PLC

Operting Principle

The belt weigher comprises load sells

That measure the load on the weigh

length while a speed transducer

acquires the belt speed. The controller

calculates both the instantaneous load

and the totalized amount. The **BWK**

series features four stainless steel bellows type

loadcell mounted on each

conveyor stringer. The modular design

also results in a lighter construction

better suited to the working range of the

load cell



Application

*Belt widths: up to 2.5m

* Accuracy %1

* dler troughing: 20 to 35 *angle

*Belt speed: 0.1 to 3



 **KIAN INDUSTRY.CO**
TEL: +98 88036283-88035924
FAX: +98 88628041
WWW.KIAN-INDUSTRY.COM

توزین سیلو / مخازن / هاپر Tank/Hopper weighing



سیستم توزین، کنترل موجودی و تعیین سطح مخازن با توجه به ظرفیت مخازن انجام می پذیرد.

این امر با قرار دادن لودسل در زیر پایه ها و استفاده از مانیتینگ ها و نگهدارنده های خاص به انجام می پذیرد. دقت بالا از مزایای این سیستم می باشد

از قابلیت های آن می توان به موارد زیر اشاره کرد:

• تعیین دقیق موجودی

• استفاده از نگهدارنده های خاص

• قابلیت رویت وزن مواد در لحظه

• قابلیت تنظیم set point برای وزن خاص و ماکزیمم و مینیمم

• قابلیت کارکرد بصورت Un loading

• قابلیت ارسال موجودی به اتاق فرمان خروجی آنالوگ

• قابلیت ارسال فرمان به دریچه های ورودی و خروجی

• لودسل ها از جنس استنلس استیل و IP68

• قابلیت ارسال اطلاعات از پورت RS485



شرکت کیان صنعت

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

website: www.kian-industry.com



کنترلر فیلتر کیسه ای Jet Puls Controller



کنترلر غبار گیرهای صنعتی جهت بهینه سازی مصرف انرژی
سیستم تنظیم زمان برای پالس های فیلتر های کیسه ای، پگ فیلتر، ایرلیسترها با کنترلر مخصوص به شرح مشخصات زیر:



قابلیت های کنترلر جت پالس فیلتر کیسه ای

- استفاده از PLC های سری PAC ۶۰۰۰ آمریکا
- حفاظت بالا در برابر نویز
- تنظیم دیجیتالی تمام پارامترها
- قابلیت کنترل ۱۰۲۴ شیر مستقل (free contact)
- طراحی قابل اطمینان جهت کاربرد در صنایع مختلف
- قابلیت تنظیم زمان پالس از ۰.۱ تا ۱ ثانیه
- قابلیت تنظیم زمان بین دو پالس (زمان خاموش) از ۱ ثانیه تا ۱ دقیقه (و یا از ۱ دقیقه تا ۱ ساعت جهت کنترلر shock blaster)
- قابلیت تنظیم تعداد شیرهای مستقل مورد نیاز
- قابلیت اتصال به سنسور تفاضلی فشار (نکته قابل توجه اینکه به محض برطرف شدن اختلاف فشار سیستم به حالت Pause درمی آید و پس از ایجاد اختلاف فشار کنترلر از آخرین شیر تحریک شده ادامه می دهد همراه با نمایش کد خطا
- دارای سیگنال ready و ارسال آن به سیستم کنترل
- قابلیت نمایش شیر و رله تحریک شده جهت عیب یابی
- قابلیت کنترل چند فیلتر مجزا با یک کنترلر
- طراحی ماژولار
- دارای حافظه جهت توالی تحریک شیر ها بنحوی که چنانچه یکی از بردهای رله معیوب گردد و یا قطع برق اتفاق افتد پس از جایگزینی برد جدید یا وصل مجدد برق پروسه از آخرین شیر تحریک شده ادامه خواهد یافت.
- قابلیت کنترل از اتاق فرمان با انواع PLC های موجود در کارخانه
- دارای پورت های RS۴۸۵, Profi BUS, Ethernet BUS و شبکه LAN
- کل تجهیزات در فریم صنعتی با رنگ کوره ای الکتر و استاتیک ارائه می گردد.
- فریم صنعتی دارای فوم تزریقی و واشر لاستیکی دور درب می باشد.



- فریم صنعتی دارای سطح شیب دار فوقانی می باشد
- فریم صنعتی از ورق به قطر ۲ میلی متر می باشد
- فریم صنعتی دارای روشنایی داخل تابلو و در صورت سفارش مجهز به هیتر و ترموستات می گردد.
- دارای چراغ سیگنال روی درب جهت اعلام خطا
- قابلیت اتصال به سنسور فشار به نحوی که فشار هوای فشرده ورودی کمتر از مقدار تنظیم شده باشد، دستگاه متوقف و کد خطای مذکور ظاهر می گردد.
- در سیستم هوشمند با توجه به فشار می تواند خود زمانهای بین پالس را تغییر دهد.
- قابلیت Reset سیستم از راه دور
- دارای محافظ در برابر تغییرات ولتاژ در ورودی ها و خروجی ها



KIAN INDUSTRY.CO

TEL: +98 88036283-88035924

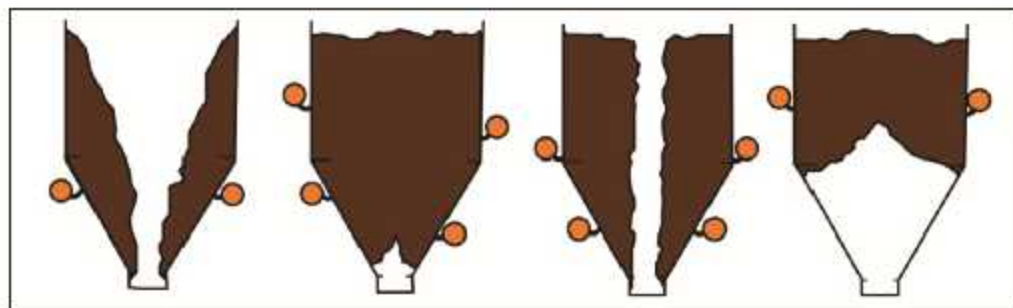
FAX: +98 88628041

WWW.KIAN-INDUSTRY.COM

ایر بلستر Air BLASTER



رفع گرفتگی و جلوگیری از پل بستن و یا طاق بستن مواد پودری در سیلوها و مخازن



نحوه کار کرد دستگاه:

این دستگاه واسط میان هوای فشرده با مواد داخل مخزن می باشد که پس از پالس هوا، مواد دپو شده را به سمت خروجی مخزن هدایت کرده و از تجمع مواد و یا به اصطلاح از طاق بستن آنها جلوگیری می کند و با توجه به شکل هندسی نصب جارو کننده ها و تحریک نامنظم شیرهای برقی آنها، امکان تمیزی سطح داخلی مخازن بیشتر شده و راندمان سیستم بالا می رود. عملیات فرماندهی به شیرهای برقی توسط کنترلر الکترونیکی جت پالس انجام می گیرد.

قابلیت ها:

- * انتقال سریع مواد به سمت خروجی
- * نصب و تعمیرات آسان
- * مصرف کم هوا
- * موثر بر مواد مرطوب
- * توانایی رفع گرفتگی خروجی مخازن و سیلوها و داکت ها
- * فشار کاری مورد نیاز ۵-۸ بار
- * قابل ارائه در ظرفیت های مختلف ۵۰، ۱۰۰، ۱۵۰ لیتری
- * موثر بر موادی نظیر :

سیمان، گچ، آهک، مولیبدن، کربنات کلسیم، پی وی سی، سنگ آهن، خوراک دام و طیور، علوفه، آرد سبوس، کاکائو، نمک، شکر، کنجاله، باریت، منیزیم، بنتونیت، کلیه مواد پودری، کلیه کانیهای غیر فلزی، کربنات سدیم



شرکت کیان صنعت

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

website: www.kian-industry.com

پرکن جامبوبگ JUMBO FILLING



سیستم های پرکن کیسه های بزرگ یا جامبوبگ ها یکی از متداول ترین روش های بارگیری نوین در کارخانجات تولید سنگدانه ها و یا پودرهای کانی فلزی و غیرفلزی می باشد که با استفاده از این روش عملاً مبحث بارگیری فله به طور گسترده ای تحت شعاع قرار می گیرد که با توجه به مزایای این روش امنیت بارگیری و حمل مواد با درصد بالایی امکان پذیر می گردد.

از نکات مثبت این روش می توان به نکات ذیل اشاره نمود:
* کیفیت بالای بسته بندی (از کیسه های دو لایه یا سه لایه استفاده می گردد)

* صرفه اقتصادی بالا (استفاده مجدد از کیسه های تخلیه شده)

* پایین آمدن درصد ضایعات مواد (جلوگیری و یا کم شدن ضایعات ریزش مواد به هنگام بارگیری توسط Clamp نئوماتیکی دهانه خروجی)

* افزایش اطمینان از درصد وزن کیسه های پر شده

مشخصات دستگاه:

* استفاده از ۴ لودسل استنلس استیل برای هر کیسه

* قابلیت ارسال فرمان قطع برای درجه

* سرعت بارگیری بیش از ۱۰۰ تن در ساعت با توجه به ورودی

* تیرانس وزنی هر کیسه ماکزیمم ۵ کیلوگرم

* قابلیت لیفتینگ عمودی روی زمین و یا روی تریلر

* استفاده از سیستم PLC زیمنس جهت کنترل پروسه

* قابلیت هماهنگی به سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک

* قابلیت ساخت اسکروهای ورودی دستگاه

* قابلیت شمارش کیسه

* قابلیت پرکردن دو کیسه همزمان

* قابلیت استفاده کیسه ها از ۵۰ تا ۲۰۰۰ کیلوگرم



KIAN INDUSTRY.CO

TEL: +98 88036283-88035924

FAX: +98 88628041

WWW.KIAN-INDUSTRY.COM

طرح اختلاط اتوماتیک

Batching weighing system

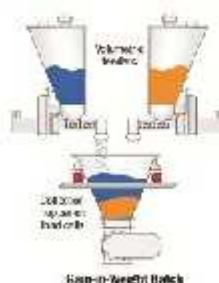


حساسیت در ترکیب و اختلاط در مواد اولیه جهت بدست آوردن ترکیبات خاص در مواد معدنی ، غذایی دام ، طیور و آبریان که می بایست با دقت خاصی و بصورت وزنی انجام پذیرد بنام بچینگ (طرح اختلاط اتوماتیک) را به صنایع پیشنهاد نماییم.

سیستم های بچینگ با استفاده از تکنولوژی اروپایی و آمریکائی قادر خواهد بود تعداد زیادی از فرمول ها را در حافظه خود ذخیره کرده و به دو صورت دستی و فول اتوماتیک شروع به کار کند که در حالت اتوماتیک کافی است ایراتور در ابتدای شبقت تعداد هر بچ از هر فرمول را به سیستم داده و استارت کند.

- یکی دیگر از قابلیت های این سیستم محاسبه بار روی هوا می باشد یعنی بعد از اتمام بارگیری هر ماده و قطع فرمان ، مقداری بارروی هوا می باشد که محاسبه نگردیده است ، این سیستم مقدار اضافی را در بچ بعدی اصلاح می کند.
cont. از دیگر مزایای این سیستم می توان به ادامه بچ بعد از قطع برق اشاره کرد.

- سیستم نرم افزاری و مدیریت فایل به شما این امکان را می دهد که با رجوع به تاریخ های گذشته مقدار مصرف مواد اولیه ، محصول و تعداد فرمول های آن روز خاص را بررسی کنید و اصلاحات احتمالی را لحاظ فرمائید.



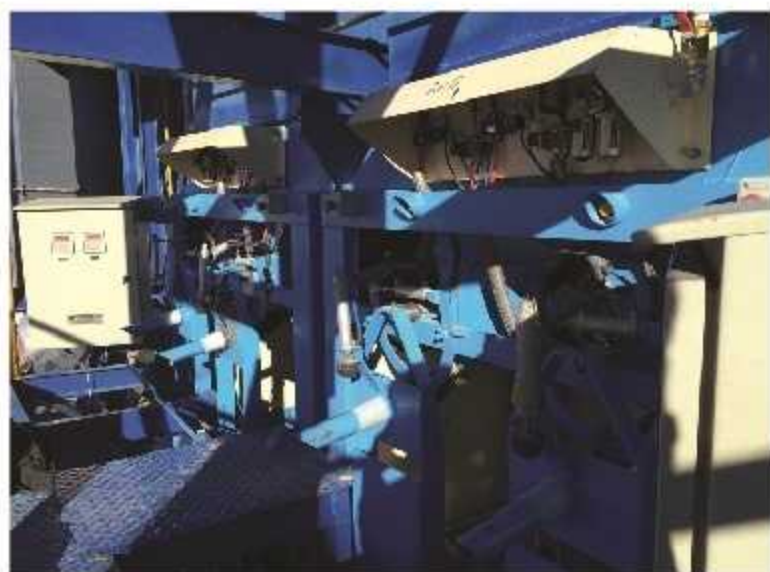
پاکت پرکن Impeller Packer



* طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی پاکت پرکن ها بصورت **Inline** یا **Stationary**.

* ارائه لوازم یدکی و یا تجهیزات جانبی پاکت پرکن های کارخانجات
* طراحی و ساخت دریچه های قطع کن، تجهیزات نئوماتیکی، تعویض تجهیزات
توزین الکترونیکی که بنا به سفارش کارخانجات با ارائه الگوی اصلی، قطعات
مورد نیاز ساخته می شود.

* تبدیل سیستم توزین پاکت پرکن های قدیمی از مکانیک به الکترونیک
* طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی **Local Packing Plant** به صورت
محلی و خارج از کارخانجات.



* مشاوره مهندسی در زمینه رفع معایب مربوط به سیستم های پاکت پرکن.
* این دستگاه برای پر کردن پاکت هایی با وزن بین ۲۰ تا ۵۰ کیلوگرم مناسب
است.

* این پرکن ها به صورت ثابت به همراه یک تا چهار شیر (برحسب سفارش)
طراحی می گردد که خروجی دستگاه تا ۲۰۰ کیسه در ساعت قابل افزایش
است.

* سیستم توزین دیجیتالی (لودسل و کنترلر الکترونیکی)

* ظرفیت هر شیر تا ۱۰ تن در ساعت می باشد.



اپراتور فقط مسئول جایگذاری پاکت می باشد و کلیه پروسه
بصورت اتوماتیک انجام میشود.

موارد قابل استفاده: گچ، سیمان، کربنات، کلسیم، آلومینا
نسوز،... می باشد.



 **شرکت کیان صنعت**

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

websit: www.kian-industry.com

AIRSWEEP Systems

For TOUGH
Flow Problems

جلوگیری از گرفتگی و طاق بستن مواد در
داخل داکت ها، هاپر، مخازن



AIRSWEEP'S UNIQUE FEATURES In Compare With Other System :

- *Starts and moves material fast
- *First in, first out controlled flow
- *Restores full bin capacity
- *Safe, non-damaging to vessel
- *Low air consumption
- installed & serviced from
- *outside of container
- *3-year warranty
- *Only one moving part
- *Non-jamming design
- *Sturdy, long lasting
- *Operates above 900 F
- *Virtually maintenance free
- Activates up to an 8 diameter
- *of material per pulse
- *Mounts to metal, concrete, fiberglass



شرکت کیان صنعت

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

www.kian-industry.com

KINETROL

شرکت KINETROL در سال ۱۹۵۸ تاسیس گردید. این شرکت نوع خاصی از اکچواتورهای چرخشی پنوماتیک و کنترل یونیت های آن را طراحی و تولید نمود که هم اکنون بیش از نیم قرن است که به صورت انحصاری و با نام تجاری KINETROL در حال تولید می باشد. طراحی منحصر به فرد به همراه کیفیت بالای محصولات تولیدی این کشور دلیل فروش میلیونها دستگاه از تولیدات KINETROL در صنایع مختلف در سراسر دنیا بوده و همواره نام KINETROL در کنار کیفیت ممتاز آن قرار گرفته است.

محصولات KINETROL

Pneumatic actuator
Spring return unit
EL positioner
AP positioner
I/P controll
Switch box
Solenoid valve
Gearbox
Damper drive

اکچواتور پنوماتیک
فنر برگشت
پوزیشنر الکترو پنوماتیک
پوزیشنر پنوماتیک
کنترلر جریان به فشار
سوئیچ
شیر برقی
گیربکس
دمپر درایو



اکچواتور به همراه پوزیشنر پنوماتیک



اکچواتور به همراه پوزیشنر پنوماتیک



اکچواتور به همراه گیربکس
وبازو جهت دمپر



اکچواتور به همراه سوئیچ ضد انفجار



 شرکت کیان صنعت
تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳
فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱
websit:www.kian-industry.com

KINETROL

Actuator Model03



محرك پنوماتيك مدل ۰۳
گشتاور: ۲۵Nm
حجم داخلی: ۶۰cm^۳
وزن: ۰.۷Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۰.۵ اینچ

Actuator Model02



محرك پنوماتيك مدل ۰۲
گشتاور: ۱۲/۱ Nm
حجم داخلی: ۲۱ cm^۳
وزن: ۰.۴۴ Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۰.۲۵ اینچ

Actuator Model01



محرك پنوماتيك مدل ۰۱
گشتاور: ۶۷ Nm
حجم داخلی: ۱۵ cm^۳
وزن: ۰.۱۵ Kg
سایز پیشنهادی: ...

Actuator Model OMO



محرك پنوماتيك مدل
میناتور
گشتاور: ۰.۹Nm
حجم داخلی: ۲.۴cm^۳
وزن: ۰.۱۲Kg
سایز پیشنهادی: ...

Actuator Model09



محرك پنوماتيك مدل ۰۹
گشتاور: ۲۶۱Nm
حجم داخلی: ۶۴۴cm^۳
وزن: ۳/۸۶Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۸ اینچ

Actuator Model08



محرك پنوماتيك مدل ۰۸
گشتاور: ۱۷۳Nm
حجم داخلی: ۳۹۲cm^۳
وزن: ۲/۱۱Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۶ اینچ

Actuator Model07



محرك پنوماتيك مدل ۰۷
گشتاور: ۱۲۴Nm
حجم داخلی: ۳۰۰cm^۳
وزن: ۱۲/۳Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۴ اینچ

Actuator Model05



محرك پنوماتيك مدل ۰۵
گشتاور: ۵۰Nm
حجم داخلی: ۱۱۳cm^۳
وزن: ۱/۲۴Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۲ اینچ

Actuator Model16



محرك پنوماتيك مدل ۱۶
گشتاور: ۳۱۰۰Nm
حجم داخلی: ۷۶۳۰cm^۳
وزن: ۳۷/۴Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۲۰ اینچ

Actuator Model14



محرك پنوماتيك مدل ۱۴
گشتاور: ۱۳۷۵Nm
حجم داخلی: ۳۲۹۴cm^۳
وزن: ۱۳/۴Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۱۶ اینچ

Actuator Model12



محرك پنوماتيك مدل ۱۲
گشتاور: ۵۷۵Nm
حجم داخلی: ۱۴۱۰cm^۳
وزن: ۶/۹Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۱۲ اینچ

Actuator Model10



محرك پنوماتيك مدل ۱۰
گشتاور: ۴۱۶Nm
حجم داخلی: ۱۰۲۵cm^۳
وزن: ۹/۶Kg
سایز پیشنهادی: حداکثر ۱۰ اینچ

Actuator Model30



سایز پیشنهادی: حداکثر ۵۴ اینچ

Actuator Model20



سایز پیشنهادی: حداکثر ۳۶ اینچ

KIAN INDUSTRY.CO

TEL:+98 88036283-88035924

FAX:+98 88628041

WWW.KIAN-INDUSTRY.COM



 شرکت کیان صنعت

تلفن: ۸۸۰۳۵۹۲۴ - ۸۸۰۳۶۲۸۳

فکس: ۸۸۶۲۸۰۴۱

website: www.kian-industry.com